

ỦY BAN NHÂN DÂN
TỈNH ĐỒNG NAI

Số: 899 /QĐ-UBND

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Đồng Nai, ngày 19 tháng 3 năm 2021

QUYẾT ĐỊNH

Phê duyệt danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ đặt hàng cấp tỉnh sử dụng ngân sách nhà nước bắt đầu thực hiện từ năm 2021

Thuộc Chương trình: “Áp dụng đồng bộ tiến bộ Khoa học công nghệ trong các ngành công nghiệp và dịch vụ phát triển sản phẩm – hàng hóa chế biến có lợi thế so sánh và sản phẩm thế hệ mới”

CHỦ TỊCH ỦY BAN NHÂN DÂN TỈNH ĐỒNG NAI

Căn cứ Luật Tổ chức chính quyền địa phương ngày 19 tháng 6 năm 2015;

Căn cứ Luật Khoa học và Công nghệ ngày 18 tháng 6 năm 2013;

Căn cứ Nghị định số 08/2014/NĐ-CP ngày 27 tháng 01 năm 2014 của Chính phủ quy định chi tiết Luật Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Quyết định số 27/2018/QĐ-UBND ngày 13 tháng 6 năm 2018 của UBND tỉnh Đồng Nai về việc ban hành quy định quản lý nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp tỉnh sử dụng ngân sách nhà nước trên địa bàn tỉnh Đồng Nai và Quyết định số 10/2020/QĐ-UBND ngày 24 tháng 3 năm 2020 về việc sửa đổi, bổ sung một số điều của quy định quản lý nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp tỉnh sử dụng ngân sách nhà nước trên địa bàn tỉnh Đồng Nai ban hành kèm theo Quyết định số 27/2018/QĐ-UBND ngày 13 tháng 6 năm 2018 của UBND tỉnh Đồng Nai;

Xét đề nghị của Giám đốc Sở Khoa học và Công nghệ tại Tờ trình số 04/TTr-SKHCN ngày 29 tháng 01 năm 2021 về việc phê duyệt danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ đặt hàng cấp tỉnh sử dụng ngân sách nhà nước bắt đầu thực hiện từ năm 2021 thuộc Chương trình: “Áp dụng đồng bộ tiến bộ Khoa học công nghệ trong các ngành công nghiệp và dịch vụ phát triển sản phẩm – hàng hóa chế biến có lợi thế so sánh và sản phẩm thế hệ mới”;

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phê duyệt danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ đặt hàng cấp tỉnh sử dụng ngân sách nhà nước bắt đầu thực hiện từ năm 2021 (thuộc Chương trình “Áp dụng đồng bộ tiến bộ Khoa học công nghệ trong các ngành công nghiệp và dịch vụ phát triển sản phẩm – hàng hóa chế biến có lợi thế so sánh và sản phẩm thế hệ mới”) bao gồm: 02 nhiệm vụ khoa học và công nghệ được xét giao trực tiếp để triển khai thực hiện từ năm 2021 (*Phụ lục danh mục nhiệm vụ đính kèm*).



Điều 2. Giao Sở Khoa học và Công nghệ chủ trì, phối hợp các cơ quan, đơn vị có liên quan tổ chức thông báo danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ nêu tại Điều 1 theo quy định để tổ chức, cá nhân biết và đăng ký tham gia thực hiện.

Giám đốc Sở Khoa học và Công nghệ tổ chức các Hội đồng khoa học và công nghệ tư vấn xét giao trực tiếp tổ chức, cá nhân chủ trì thực hiện các nhiệm vụ khoa học và công nghệ theo quy định hiện hành và báo cáo Chủ tịch UBND tỉnh về kết quả thực hiện.

Chế độ quản lý thông tin của nhiệm vụ KHCN theo chế độ Mật.

Điều 3. Giám đốc các Sở, Thủ trưởng các cơ quan thuộc UBND tỉnh, Chủ tịch UBND các huyện, thành phố và các cơ quan, đơn vị liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này. Quyết định này có hiệu lực kể từ ngày ký./. N

Nơi nhận:

- Như Điều 3;
- Chủ tịch, các PCT UBND tỉnh;
- Chánh, PCVP UBND tỉnh (KGVX);
- Lưu VT, KGVX.



Nguyễn Thị Hoàng



**PHỤ LỤC: DANH MỤC CÁC NHIỆM VỤ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHIỆP CẤP TỈNH ĐẶT HÀNG ĐỂ XÉT
GIAO TRỰC TIẾP THỰC HIỆN NĂM 2021**

Chương trình “Áp dụng đồng bộ tiến bộ Khoa học công nghệ trong các ngành công nghiệp và dịch vụ phát triển sản phẩm – hàng hóa chế biến có lợi thế so sánh và sản phẩm thế hệ mới”

(Kèm theo Quyết định số/QĐ /QĐ-UBND ngày 19/3/2021 của Chủ tịch UBND tỉnh)

STT	Tên nhiệm vụ KH&CN	Định hướng mục tiêu	Sản phẩm dự kiến	Phương thức tổ chức thực hiện	Đơn vị ứng dụng kết quả nghiên cứu
CHƯƠNG TRÌNH ÁP DỤNG ĐỒNG BỘ TIẾN BỘ KHCN TRONG CÁC NGÀNH CÔNG NGHIỆP VÀ DỊCH VỤ PHÁT TRIỂN SẢN PHẨM – HÀNG HÓA CHẾ BIẾN CÓ LỢI THẾ SO SÁNH VÀ SẢN PHẨM THẾ HỆ MỚI					
1					
	Đề tài: Nghiên cứu, thiết kế, chế tạo kính ngắm ảnh ngầm ánh nhiệt tích hợp đo xa laser cho súng diệt tăng SPG-9;	- Tính toán, thiết kế, chế tạo kính ngắm ánh nhiệt tích hợp đo xa laser cho súng diệt tăng SPG-9;	Sản phẩm vật phẩn: 01 bộ kính ngắm ánh nhiệt có tích hợp đo xa laser cho súng diệt tăng SPG-9 với các thông số kỹ thuật như sau: + Độ phóng đại: ≥ 3 lần. + Truòng nhìn theo mặt phẳng horizon: $\geq 6^0$. + Truòng nhìn theo mặt phẳng ngầm: $\geq 4^0$. + Cự ly đặt mắt: ≥ 30 mm. + Kích thước ma trận đầu thu nhiệt không lớn hơn: 640x480. + Bước sóng làm việc: 8-14 μ m. + Độ nhạy nhiệt NETD ở 30^0C ,	Xét giao trực tiếp cho Viện Vật lý Kỹ thuật chủ trì thực hiện	- Viện Vật lý Kỹ thuật / Viện KH&CN quân sự / BQP. - Truòng Sĩ quan Lục quân 2 / BQP. - Truòng đại học Trần Đại Nghĩa / Tổng Cục Kỹ thuật.

	<p>mK: ≤ 100.</p> <ul style="list-style-type: none"> + Cự ly phát hiện mục tiêu xe tăng: 1.500m. + Cự ly nhận dạng mục tiêu xe tăng: 600m. + Cự ly đo xa laser lớn nhất với mục tiêu xe tăng: 1.500m. + Khối lượng: ≤ 2,1kg. <p>- Sản phẩm tài liệu:</p> <ul style="list-style-type: none"> + 01 bộ tài liệu kỹ thuật (Hồ sơ thiết kế: Bản vẽ sản phẩm, ĐKKT và HDSD) theo tiêu chuẩn Việt Nam. + Báo cáo tổng hợp kết quả thực hiện đề tài. 	<p>Xét giao trực tiếp cho Trung tâm Bảo đảm kỹ thuật – Bộ Tư lệnh Vùng 2 Hải Quân chủ trì thực hiện</p>	<p>Trung tâm Bảo đảm kỹ thuật – Bộ Tư lệnh Vùng 2 Hải Quân Vùng 2 Hải quân</p>
2	<p>Đề tài: Nghiên cứu thiết kế và chế tạo dây chuyền kiểm tra đầu máy thủy lôi APM</p> <p>- Mục tiêu chung: Nghiên cứu thiết kế và chế tạo dây chuyền kiểm tra đầu máy thủy lôi APM dựa trên cơ sở kỹ thuật số để rút ngắn thời gian chuẩn bị Thủy lôi, duy trì tính năng, nâng cao độ tin cậy, đảm bảo khả năng sẵn sàng chiến đấu của đầu máy thủy lôi APM.</p> <p>- Mục tiêu cụ thể:</p> <ul style="list-style-type: none"> + Nghiên cứu cấu tạo và 	<p>01 bộ dây chuyền tự động kiểm tra đầu máy Thủy lôi APM có chức năng kiểm tra, cài đặt các thông số đồng thời lưu trữ bằng máy tính và in ân kết quả tra. Bộ dây chuyền gồm:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 01 máy cài đặt chương trình; - 01 máy kiểm tra tự động; - 01 máy truyền thông; - Hệ thống máy tính công nghiệp + card giao tiếp ngoại vi; - Khung giá bộ dây chuyền kiểm tra; 	



<p>nguyên lý hoạt động của đầu máy Thủy lôi APM. + Nghiên cứu xây dựng quy trình chế tạo dây chuyền kiểm tra đầu máy thủy lôi APM. + Chế tạo dây chuyền kiểm tra đầu máy thủy lôi APM.</p>	<p>- Bộ dây cáp. (*) Các thông số chỉ tiêu kỹ thuật sản phẩm dây chuyền kiểm tra đầu máy APM cần đảm bảo chính xác theo phụ lục đính kèm công văn số 163/TT-KT ngày 21/01/2020 của Trung tâm Bảo đảm kỹ thuật – Bộ Tư lệnh Vùng 2 Hải quân. 2. Tài liệu thiết kế dây chuyền kiểm tra đầu máy Thủy lôi APM</p>	<p>3. Quy trình thử nghiệm, nghiệm thu dây chuyền mới chế tạo 4. Bộ tài liệu thuyết minh kỹ thuật và hướng dẫn sử dụng</p>
<p>TỔNG CỘNG: 02 NHIỆM VỤ</p>		